

# PREFABRICADO INDUSTRIAL

FICHA TÉCNICA



Pretensados Nacionales S.A.  
www.prenac.com  
2272-0979

## DESCRIPCIÓN

Pretensados Nacionales S.A. ofrece columnas y baldosas de gran tamaño para la construcción de naves industriales o bodegas, las cuales permiten cerrar grandes áreas con la inclusión de pocos elementos, maximizando el espacio útil en planta y proporcionando una mayor comodidad a los usuarios de la estructura. Todos los elementos empleados en el sistema de prefabricado PRENAC son diseñados y construidos de acuerdo con el Reglamento de Construcciones y el Código Sísmico de Costa Rica.



Pretensados Nacionales S.A.  
www.prenac.com  
2272-0979



## VENTAJAS

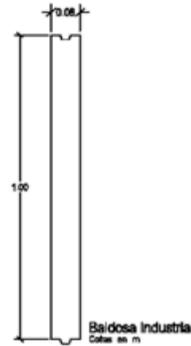
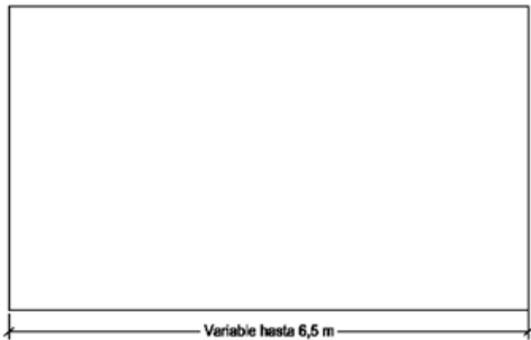
- Facilidad y rapidez en su instalación
- Calidad comprobada durante su fabricación
- Excelente acabado y presentación
- Economía en mano de obra y en materiales
- Gran desempeño y durabilidad



Pretensados Nacionales S.A.  
www.prenac.com  
2272-0979

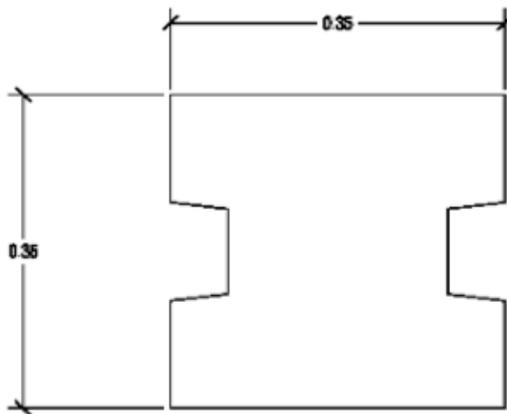
## BALDOSAS

Estos elementos tienen un espesor de 8 cm y un ancho de 1 m, con longitudes que llegan hasta los 6,50 m.



## COLUMNAS

Las columnas del sistema de prefabricado PRENAC se fabrican en diversas longitudes y, dependiendo del diseño, incluyen previstas eléctricas o para ducha.



Columna Industrial  
Cotas en m



Pretensados Nacionales S.A.  
www.prenac.com  
2272-0979

## ALMACENAMIENTO

- Las columnas y baldosas deben ser colocadas en un terreno nivelado que no obstruya el desarrollo de las labores propias de la construcción.
- Las columnas deben manipularse siempre con al menos dos puntos de apoyo, ya sea en el izaje o apilamiento. En el caso del apilamiento, éste se puede realizar hasta un máximo de tres hileras, colocando piezas de madera entre los elementos.



## MATERIALES

La calidad de los materiales utilizados para fabricar los distintos elementos del sistema de prefabricados se controla por medio de rigurosos procesos internos de aseguramiento de la calidad, así como mediante ensayos realizados en laboratorios de materiales certificados. A continuación se enlista las características mínimas que cumplen los materiales de construcción usados en este sistema.

Características mecánicas de los materiales utilizados el sistema prefabricado industrial	
Resistencia a la compresión del concreto con edad de 28 días	350 kg/cm <sup>2</sup>
Diámetro de barra de refuerzo utilizada en malla	0,6 cm
Esfuerzo de ruptura de la barra de refuerzo	4 200 kg/cm <sup>2</sup>
Diámetro de torón utilizado para pretensión	3/8 pulgada
Esfuerzo de ruptura del torón de refuerzo	18 960 kg/cm <sup>2</sup>



Pretensados Nacionales S.A.  
www.prenac.com  
2272-0979